

# Flaschenkühltruhe Profi 170 Liter – Edelstahl

Artikelnummer: GH-FKT-Profi100I

Unsere Flaschenkühltruhen der **Profi-Serie** überzeugen mit **modernem Design**, **hoher Funktionalität**, **Langlebigkeit** sowie einer **hochwertigen Verarbeitung**. Dank des idealen **Temperaturbereichs von +2°C bis +8°C** können Sie Ihre Getränke optimal gekühlt lagern. Das hier verwendete statische Kühlsystem arbeitet **energiesparsam** und **umweltschonend**. Sobald die Produkte im Inneren die gewünschte Temperatur erreicht haben, **sinkt der Energieverbrauch** beträchtlich. Unsere Flaschenkühltruhen bieten zusätzlich eine **perfekte Mischung zwischen Arbeitsfläche und Lagerfläche**.

Mit diesem **europäischen Qualitätsprodukt** ist es uns möglich, auf Ihre Wünsche individuell eingehen zu können.

## Produktvorteile im Überblick:

- Arbeitsplatte und 2 Schiebetüren aus hochwertigem Edelstahl (AISI-304)
- Außenverkleidung und Innenraum aus hochwertigem Edelstahl (AISI-304)
- Rückseite aus verzinktem Stahl
- Lichtschalter
- Temperaturkontrolle des Kühlraumes
- besonders energiesparend durch hochwertige Isolierung im Innenraum
- ausziehbares Aggregat zur schnellen, sowie einfacheren Reinigung, Wartung und Reparatur
- **europäisches Qualitätsprodukt mit über 30 Jahren Herstellererfahrung**

## Kühlung und Isolierung:

- Temperaturbereich: +2 °C / +8 °C
- statisches Kühlsystem
- Testbedingungen: bis +32 °C Umgebungstemperatur
- Kältemittel: R-134a / FCKW-frei
- **Polyurethan-Isolierung mit hoher Dichte (40 Kg/m³)**

## Informationen zum Innenraum:

- Innenraum vollständig aus hochwertigem Edelstahl
- 1 Innenteiler aus robusten Weichstahldraht
- Nutzvolumen im Innenraum: 170 Liter
- Kühlaggregat ist ausziehbar

## Produktdetails:

- Produktmaße (B x T x H): 1020 x 540 x 835 mm
- Anschlusswert: 230 V / 50 Hz
- Leistung: 0,21 kW
- Aggregatblock mittig unten
- Gewicht: 52 kg

